



Soudeuses médicales
et pharmaceutiques

gandus[®]
SALDATRICI
Medical Sealers Division
We care



gandus[®]
SALDATRICI

Medical Sealers Division

We care

La plus grande évolution de la stérilisation

Le principe est de définir clairement les paramètres critiques du procédé. Afin de garantir une soudure conforme à la norme EN 868-5, la soudeuse doit être capable de surveiller et d'enregistrer la température, la force appliquée, la vitesse de défilement et le temps de cycle du processus de soudure.

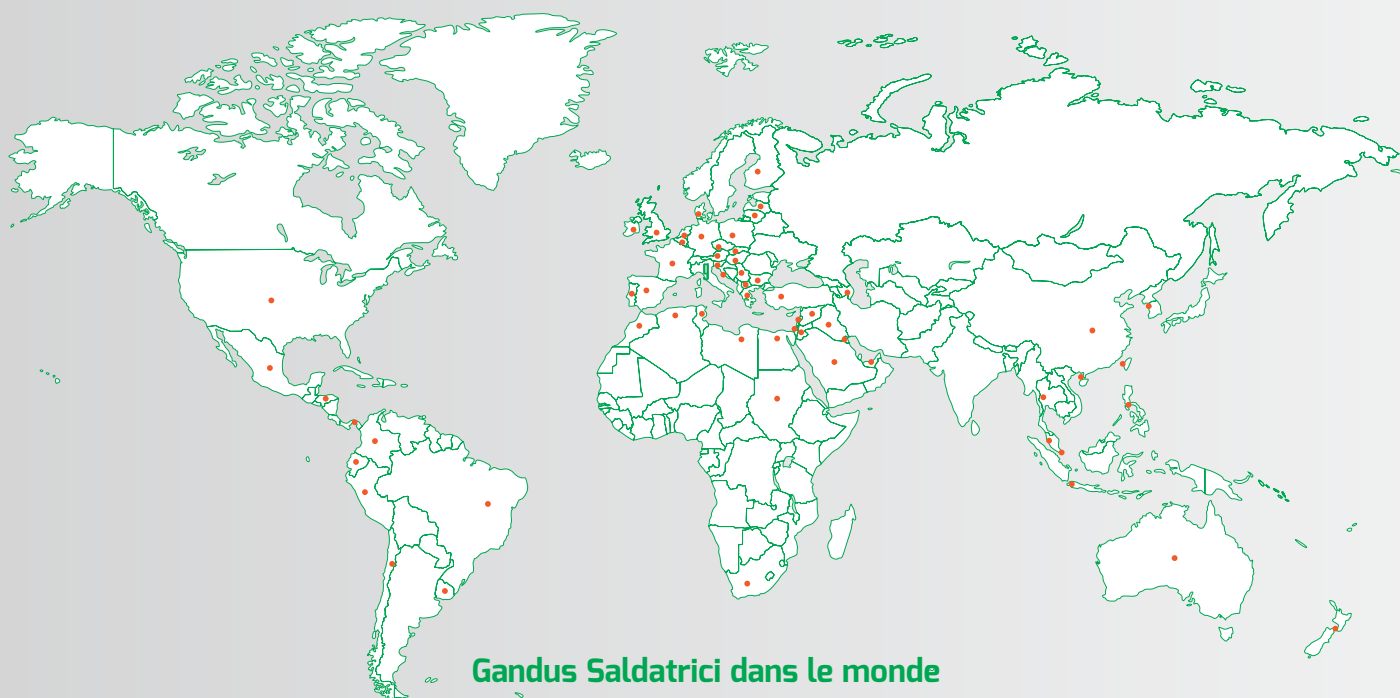
Un tel équipement fait partie d'un processus d'emballage stérile qui est validé selon les normes EN ISO 11607-2: 2006.

La large gamme de Gandus Saldatrici, de la toute nouvelle Pura à l'innovante VSeal.it, des soudeuses à défilement continu de la série minirò, aux soudeuses à impulsions des séries Medical H et SI, toutes garantissent une soudure entièrement conforme à la norme EN ISO 11607-2: norme de 2006.

Notre longue expérience et notre engagement continuent à développer et produire une large gamme d'équipements répondant aux dernières exigences, et nous permet d'offrir non seulement un éventail de produits qui peuvent assurer le plus haut niveau de sécurité et de performance, mais également plusieurs services totalement dédiés au processus de Validation.

La sécurité est notre ADN.

Notre identité, une tradition basée sur un design de qualité et une fabrication sur mesure **MADE IN ITALIE.**



Gandus Saldatrici dans le monde

Peu de gens savent que l'histoire de Gandus remonte à 1885, lorsqu'un homme distingué du nom de Prospero Gandus a fondé sa société à Milan. La production a commencé avec des sachets en papier pour emballer les aiguilles de machines à coudre. Artisanat et précision, **MADE IN ITALIE**. Depuis sa fondation, Gandus est une entreprise manufacturière. Et depuis sa fondation, Gandus a été dirigé par Prospero Gandus et ensuite sa descendance.

En 1954, Gandus a commencé à entrer dans le monde de la production de machines d'emballage, ajoutant le mot «Saldatrici» (en français SOUDER) à la marque et s'affirmant immédiatement sur le marché grâce au professionnalisme, à la fiabilité et à la grande qualité constante dans le temps.

Gandus Saldatrici dispose aujourd'hui de 3 divisions spécialisées: pour la production de soudeuses de sachets et de gaines, pour la production de soudeuses de sachets de stérilisation, pour la production de systèmes d'emballage automatiques. Toutes nos machines sont conçues en interne, en utilisant les derniers logiciels de conception 3D, toute l'électronique de contrôle et le fonctionnement du logiciel sont conçus et développés directement à partir des compétences de Gandus, le savoir-faire du fonctionnement de nos machines est interne à Gandus.

Notre mission est de concevoir et de fabriquer des machines de haute qualité, pour y parvenir, même le plus petit composant mécanique doit être fabriqué avec la plus grande précision. Nos techniciens assemblent les soudeuses de notre production, travaillant avec le plus grand soin, assemblant des centaines de pièces et de composants pour obtenir le meilleur de la haute technologie. Notre identité est d'être une équipe, prendre nos responsabilités, avoir du respect pour nos clients, communiquer pour être performant, travailler professionnellement.

Notre succès repose sur l'esprit d'entreprise, les compétences entrepreneuriales, l'engagement, la continuité et un management équitable.

C'est notre monde, c'est notre vision de la conception et de la production des équipements que nous installons partout dans le monde.

gandus[®]
SALDATRICI
Medical Sealers Division



La sécurité est notre ADN.

Validation du processus d'emballage

L'ensemble du processus de stérilisation est aujourd'hui entièrement réglementé, pour atteindre les plus hauts niveaux de qualité et de sécurité. L'emballage est un élément clé du processus de stérilisation. La soudure doit assurer une barrière fiable contre les micro-organismes. Une soudure non conforme invalide l'ensemble du processus de stérilisation. Seule l'étanchéité par l'utilisation de dispositifs de soudure validables ISO 11607-2 garantit une parfaite intégrité. Seules les machines capables de contrôler et de surveiller des paramètres critiques peuvent faire partie d'un processus d'emballage stérile validable selon la norme EN ISO 11607-2.

La gamme de produits Gandus Saldatrici garantit le strict respect d'une norme qualitative pour assurer une intégrité d'étanchéité constante et la répétabilité du processus, validable EN ISO 11607-2.

Sécurité

Notre mission est de prendre en charge l'ensemble du processus d'emballage pour garantir les plus hauts niveaux de qualité capables de se conformer aux exigences des règles en matière de sécurité en stérilisation.

Du type de soudures aux contrôles des paramètres, des tests quotidiens en routine pour vérifier le système de soudure selon EN ISO 11607,1.2 et ASTM F1929, aux accessoires liés à la traçabilité et aux services dédiés au processus de Validation. Les soudeuses doivent s'assurer que le résultat final est stable et sans erreur.

Interfaces de communication

Les soudeuses Gandus sont équipées de matériels d'interface dédiés pour permettre des liaisons avec des systèmes de communication externes pour créer l'édition du processus de Validation.

Traçabilité

La traçabilité est la capacité d'identifier, de surveiller et de rappeler l'historique de tous les dispositifs médicaux qui entrent en contact avec le patient ou qui entrent dans le processus de diagnostic et de thérapeutique impliqué. Le système de traçabilité a pour objectif principal de protéger la sécurité du patient et peut être manuel, semi-informatisé ou entièrement informatisé.

Logiciel de téléchargement de données SecureScan

Logiciel de téléchargement de données pour vous permettre de créer, imprimer et télécharger des codes-barres avec tous les paramètres de soudure de chaque sachet identifié sur un PC externe. Logiciel de téléchargement de données simple et extrêmement fiable capable de lire les données d'emballage personnalisées et de définir automatiquement la fonction et les paramètres appropriés de la soudeuse.

Le logiciel de téléchargement de données Securscan vous permet de l'utiliser pleinement avec un logiciel de téléchargement de donnée précis et simple, capable de lire les données d'emballage personnalisées et de définir automatiquement la fonction et les paramètres appropriés de la soudeuse. Le système est extrêmement facile à installer et peut fonctionner sur n'importe quel PC. Il permet un réglage rapide et très fiable pour votre dispositif de soudure.



Emballage

En ce qui concerne les méthodes de stérilisation et le type de dispositif médical, il est nécessaire de choisir l'emballage le plus adapté pour garantir une stérilité parfaite du contenu. Gandus Saldatrici propose des matériels capables de souder tout type de matériau, tout en garantissant les plus hauts niveaux de qualité de soudure pour préserver la stérilité du dispositif.

Interface humaine

Le processus d'emballage est une interaction continue entre l'homme et la soudeuse. Il est fondamental que cette interaction se déroule dans le plus haut niveau d'efficacité et de fonctionnalité, afin de garantir le plus haut niveau de sécurité. Nos soudeuses sont conçues et fabriquées en offrant différents types d'interfaces capables de répondre à toutes les exigences.

Ergonomie

Notre objectif permanent est de concevoir des soudeuses qui combinent des tailles minimales avec toutes les performances les plus élevées, intégrant toutes les fonctions pour permettre une utilisation optimale même dans des espaces réduits.

Nettoyage et désinfection

Tous les matériaux utilisés, acier inoxydable, aluminium anodisé, associés à un design lisse, permettent un nettoyage et une désinfection rapides, faciles et efficaces.

Poste d'impression

Presque tous les soudeuses médicales Gandus vous permettent d'imprimer directement sur la pochette toutes les informations importantes liées au processus d'emballage des outils stériles, telles que la date de production et de péremption, le lot, l'opérateur, la température de soudure, etc. Toutes ces données peuvent être imprimées de manière personnalisée, grâce à un système avancé technologie qui permet au système de reconnaître les dimensions des sachets et d'ajuster automatiquement le type de caractère et les dimensions en fonction de la zone d'impression disponible.

Économie d'énergie

Nos machines sont conçues et fabriquées dans le but d'optimiser les processus, tout en respectant le besoin d'économie d'énergie.

Emballage sous vide

Les exigences d'hygiène, de gain de place et de meilleure durée de conservation sont parfaitement satisfaites par les systèmes de vide Gandus. Grâce à l'emballage sous vide, la taille de l'emballage est réduite de 90% de son volume. Convient parfaitement pour le stockage de tissu, vêtement, linge de lit nécessitant un minimum d'espace.

Index

• Soudeuse à défilement continu Pura	7
• Production de sachet/gaine Vseal.it	8
• Station d'emballage ONE4ALL	9
• Soudeuse à défilement continu minirò H-lan - minirò H-lan touch	10
minirò H-seal Evo, minirò H-seal VP Evo	13
minirò H-data Evo, minirò minirò H-net Evo 2.0	14
minirò poly VP Evo,	15
rebi Evo, rebi Prt Evo, rebi VP Evo	16
• Soudeuse à impulsion Medical H 460/610 - Medical H 460/610 Digital AccuTemp	11
• Soudeuse à impulsion avec vide SI Med - SI Vacuummed 520/720/1020	12
• Soudeuses dentaires DN 350, GD 301 Evo	17
• Tests de routine Gandus BlueTest.it SealCheckIT	18
• Accessoires	19 - 20
• Services Gandus au processus de Validation Service de Calibration Test de résistance à la pelabilité Service de conseil en Validation (QI ,QO)	21
• Caractéristiques techniques	22 - 26



Soudeuse à défilement continu

Pura

Conception et ingénierie des produits développées avec le soutien scientifique de Politecnico di Milano, Département Design.

Validation du processus d'emballage

Contrôle précis de la température grâce à une électronique et un logiciel de contrôle de nouvelle génération. Entièrement conforme à la norme ISO 11607-2 et aux directives internationales EN-ISO TS 16775.

Sécurité

La soudure multi-lignes Gandus de 15 mm de large, fiable et bien connu, garantit une résistance parfaite de soudure avec une pelabilité facile et sûre.

Interfaces de communication

Les interfaces USB et RS 232 permettent la communication avec plusieurs appareils externes.

Traçabilité

Pura permet une traçabilité complète de tous les paramètres de soudure sur une clé USB standard.

Logiciel de téléchargement de données SecureScan

Fonctionnant avec un scanner, le logiciel de téléchargement de données SecureScan permet de télécharger toutes les données sur la soudeuse.

Emballage

Pura convient à la soudure de tous les systèmes de barrières stériles d'emballage connus, Tyvek® non enduit, ainsi que de la dernière génération de matériau d'emballage.

HI - Interface homme /machine

L'écran tactile couleur large de 4,3 pouces et le logiciel facile à utiliser constituent l'interface homme/machine parfaite. Économie d'espace : Seulement 0,15 m² est nécessaire pour placer un Pura sur une table d'emballage.

Nettoyage et désinfection

L'acier inoxydable, l'aluminium anodisé, ainsi qu'un design ergonomique innovant, permettent un nettoyage et une désinfection facile et efficace.

Poste d'impression

L'imprimante matricielle 9 points de dernière génération permet d'imprimer sur l'emballage toutes les données requises. Réglage automatique de la taille de la police pour correspondre à la largeur de la pochette.

Économie d'énergie

Tous nos soudeuses médicales sont conçues et fabriquées pour permettre l'optimisation des processus, en respectant pleinement les économies d'énergie.





Production de sachet/gaine

Vseal.it

Validation du processus d'emballage

Contrôle précis de la température grâce à une électronique et un logiciel de contrôle de nouvelle génération. Entièrement conforme à la norme ISO 11607-2 et aux directives internationales EN-ISO TS 16775.

Sécurité

Le Vseal.it est un matériel de production de sachets qui permet de fabriquer des sachets médicaux stérilisables avec Chevron Seal à partir de gaine standard. Le joint Chevron signifie pelabilité, sécurité, ouverture correcte du sachet et présentation aseptique.

Interfaces de communication

Les interfaces USB et RS 232 permettent la communication avec plusieurs appareils externes.

Traçabilité

Vseal.it permet une traçabilité complète de tous les paramètres de soudure sur une clé USB standard.

Logiciel de téléchargement de données SecureScan

Fonctionnant avec un scanner, le logiciel de téléchargement de données SecureScan permet de télécharger toutes les données sur la soudeuse. La machine Vseal.it convient à la fabrication de sachets BOPP ou Tyvek®, ainsi qu'à la toute dernière génération de matériaux d'emballage.

Interface homme/machine

L'écran tactile couleur large de 4,3 pouces et le logiciel facile à utiliser constituent l'interface homme/machine parfaite.

Économie de stockage

En utilisant une Vseal.it, il est possible d'économiser des centaines de mètres carrés d'espace de stockage pour vos sachets d'emballage de stérilisation.

Nettoyage et désinfection

Le cater supérieur en acier inoxydable permet un nettoyage et une désinfection faciles et efficaces.

Économie d'énergie

Tous nos soudeuses médicales sont conçues et fabriquées pour permettre l'optimisation des processus, en respectant pleinement les économies d'énergie.



gandus[®]
SALDATRICI
Medical Sealers Division



Station d'emballage

ONE4ALL



Validation du processus

ONE4ALL est une station d'emballage complète conçue pour rassembler en un seul poste tous les dispositifs nécessaires pour un processus d'emballage validé facile et parfait.

Sécurité

Son design lisse et sa plus grande ergonomie offrent la plus grande sécurité aux opérateurs.

Interfaces de communication

ONE4ALL offre à la fois des connexions électriques et Ethernet.

Traçabilité

L'interface Ethernet permet la communication avec des logiciels dédiés pour une traçabilité totale de toutes les données requises.

Emballage

Conçu pour une utilisation et un stockage parfaits de tous les emballages nécessaires: sachets, grands formats, bobines. Idéal pour BOPP, Tyvek®, SMS, plastiques.

Interface homme/machine

Boutons pour régler électriquement la hauteur de travail en fonction de la taille de l'opérateur. Un panneau électrique unique permet une connexion facile de tous les équipements.

Encombrement

Il s'agit d'un bloc compact de 2 m de largeur x 2 m de longueur conçu pour une utilisation parfaite des 4 appareils, offrant un large espace de travail. Aucune limite de zone, il peut être placé n'importe où car il se déplace sur des roues, spécifiques à l'usage hospitalier.

Ergonomie

Conçu suivant à la nécessité d'un logement facile de tous les matériels requis et des produits d'emballages. Réglable électriquement en hauteur en fonction de la taille de l'opérateur. Aucune limite de connexion électrique car tous les équipements sont connectés à un panneau électrique unique.

Nettoyage et désinfection

L'utilisation d'aluminium et d'acier inoxydable permet un nettoyage et une désinfection facile et efficace.

Économie d'énergie

Tous les produits Gandus sont conçus et fabriqués pour permettre l'optimisation des processus, en respectant pleinement les économies d'énergie.





Soudeuse à défilement continu

minirò H-lan minirò H-lan touch



Validation du processus d'emballage

Contrôleur de température à microprocesseur pour assurer un contrôle précis de la température. Entièrement conforme à la norme ISO 11607-2 et aux directives internationales EN-ISO TS 16775.

Sécurité

La soudure multi-lignes Gandus de 15 mm de large, fiable et reconnu, garantit une résistance de soudure parfaite avec une pelabilité facile et sûre.

Interfaces de communication

Les interfaces multiples Ethernet, USB et RS 232 permettent la communication avec plusieurs appareils externes et le contrôle à distance de la soudeuses.

Traçabilité

minirò H-lan permet une traçabilité complète de tous les paramètres de soudure intégré ou sur un serveur informatique externe.

Emballage

Le minirò H-lan convient au scellage de tous les systèmes de barrières stériles fabriqués et soudables connus, Tyvek® non enduit, ainsi que de la dernière génération de matériau d'emballage.

Interface homme/machine

L'écran tactile couleur large de 7 pouces et le logiciel facile à utiliser sont la plus large interface homme/machine disponible sur le marché des soudeuses à défilement continu médicales.

Encombrement

Avec seulement 62 cm de largeur, la minirò H-lan est équipé d'une imprimante double ligne intégrée.

Nettoyage et désinfection

L'acier inoxydable, associé à un design unique, permet un nettoyage et une désinfection faciles et efficaces.

Installation d'impression

Imprimante matricielle 18 points pour imprimer 1 ligne, 2 lignes ou code-barres sur l'emballage.

Économie d'énergie

Tous nos soudeuses médicales sont conçues et fabriquées pour permettre l'optimisation des processus, en respectant pleinement les économies d'énergie.





Soudeuse à impulsion

Medical H 460/610

Medical H 460/610

DIGITAL ACCUTEMP



Validation du processus d'emballage

La plus haute technologie mondiale utilisée pour le contrôleur de température des soudeuses à impulsion assure le contrôle de température le plus précis. Entièrement conforme à la norme ISO 11607-2 et aux directives internationales EN-ISO TS 16775.

Sécurité

La soudure plate de 8 mm de large garantit une résistance parfaite avec une pelabilité facile, sûre et efficace.

Interfaces de communication

L'interface RS 232 permet la communication avec un logiciel dédié pour la traçabilité.

Traçabilité

Un logiciel de traçabilité dédié est disponible pour Gandus Medical Digital Accutemp.

Emballage

La Medical Digital Accutemp convient à la soudure de tous les systèmes de barrières stériles fabriqués et soudables connus, du Tyvek® non enduit, ainsi que de la dernière génération de matériau d'emballage.

Interface homme/machine

L'affichage numérique 20 caractères, 4 lignes et un logiciel facile à utiliser permettent une approche conviviale de notre soudeuse.

Nettoyage et désinfection

Le carter supérieur en acier inoxydable permet un nettoyage et une désinfection faciles et efficaces.

Économie d'énergie

Tous nos soudeuses médicales sont conçues et fabriquées pour permettre l'optimisation des processus, en respectant pleinement les économies d'énergie.





Soudeuse à impulsion avec vide

SI Med SI Vacuummed 520/720/1020

Validation du processus d'emballage

La plus haute technologie mondiale du contrôleur de température des soudeuses à impulsion assure le contrôle de température le plus précis. Entièrement conforme à la norme ISO 11607-2 et aux directives internationales EN-ISO TS 16775.

Sécurité

Le soudure plate de 8 mm de large garantit une résistance parfaite avec une pelabilité facile et sûre.

Interfaces de communication

Une interface DIAG permet la communication avec un logiciel dédié à la traçabilité.

Traçabilité

Un logiciel de traçabilité dédié est disponible pour notre série GANDUS SI.

Emballage sous vide

La soudeuse sous vide SI utilise une buse d'aspiration puissante avec une double barre de soudure pour garantir que les produits soient emballés dans un environnement sans air ou sous atmosphère modifiée. La soudeuse sous vide SI est capable de garantir jusqu'à 70% de niveau de vide.

Interface homme/machine

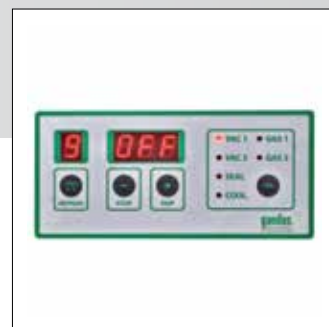
L'affichage numérique 20 caractères, 4 lignes et un logiciel facile à utiliser permettent une approche conviviale de notre soudeuse.

Nettoyage et désinfection

Entièrement en acier inoxydable, il permet un nettoyage et une désinfection facile et efficace.

Économie d'énergie

Tous nos soudeuses médicales sont conçues et fabriquées pour permettre l'optimisation des processus, en respectant pleinement les économies d'énergie.





Soudeuse à défilement continu

minirò H-seal *Evo* minirò H-seal VP *Evo*

Validation du processus d'emballage

Le modèle minirò H-seal VP Evo, est entièrement conforme à la norme ISO 11607-2 et aux directives internationales EN-ISO TS 16775.

Sécurité

La soudure multi-lignes Gandus de 15 mm de large, fiable et reconnu, garantit une résistance parfaite avec une pelabilité facile et sûre.

Interfaces de communication

Une interface USB permet la connexion à la clé USB standard.

Traçabilité

Le minirò H-seal VP Evo permet une traçabilité complète de tous les paramètres de soudure sur une clé USB standard.

Emballage

Tous les modèles minirò H-seal Evo conviennent pour la soudure de tous les systèmes de barrières stériles fabriqués et soudables connus, Tyvek® non enduit, ainsi que la dernière génération de matériau d'emballage.

Interface homme/machine

Affichage numérique de 16 caractères convivial sur 2 lignes et clavier large et clair.

Nettoyage et désinfection

Le cater supérieur en acier inoxydable permet un nettoyage et une désinfection facile et efficace.

Poste d'impression

Sur le modèle minirò H-seal VP Evo, toutes les données demandées peuvent être imprimées avec une imprimante d'étiquettes liée à la soudeuse.

Économie d'énergie

Tous nos soudeuses médicales sont conçues et fabriquées pour permettre l'optimisation des processus, en respectant pleinement les économies d'énergie.





Soudeuse à défilement continu

minirò H-net *Evo* 2.0 minirò H-data *Evo*

Validation du processus d'emballage

Le modèle minirò H-net Evo 2.0, entièrement conforme à la norme ISO 11607-2 et aux directives internationales EN-ISO TS 16775.

Sécurité

La soudure multi-lignes Gandus de 15 mm de large, fiable et reconnu, garantit une résistance parfaite de la soudure avec une pelabilité facile et sûre.

Interfaces de communication

Sur le modèle minirò H-net Evo 2.0 USB et RS 232, plusieurs interfaces permettent la communication avec plusieurs appareils externes.

Traçabilité

Le modèle minirò H-net Evo 2.0 permet une traçabilité complète de tous les paramètres de soudure sur une clé USB standard.

Logiciel de téléchargement de données SecureScan

Fonctionnant avec un scanner, le logiciel de téléchargement de données SecureScan permet de télécharger toutes les données sur la soudeuse.

Emballage

Ces soudeuses conviennent pour la soudure de tous les systèmes de barrière stérile fabriqués et soudables connus, Tyvek® non enduit, ainsi que de la dernière génération de matériau d'emballage.

Interface homme/machine

Le modèle minirò H-net Evo 2.0 est équipé d'un affichage numérique convivial de 20 caractères sur 4 lignes et d'un clavier large et clair. Le modèle minirò H-data Evo est équipé des 16 caractères sur 2 lignes d'affichage numérique et d'un clavier large et clair.

Nettoyage et désinfection

Le carter supérieur en acier inoxydable permet un nettoyage et une désinfection faciles et efficaces.

Poste d'impression

L'imprimante matricielle 9 points de dernière génération permet d'imprimer sur l'emballage toutes les données demandées.

Économie d'énergie

Tous nos soudeuses médicales sont conçues et fabriquées pour permettre l'optimisation des processus, en respectant pleinement les économies d'énergie.



gandus[®]
SALDATRICI
Medical Sealers Division



Soudeuse à défilement continu

minirò H-poly VP *Evo*



Validation du processus d'emballage

Le modèle minirò H-poly VP Evo, est entièrement conforme à la norme ISO 11607-2 et aux directives internationales EN-ISO TS 16775.

Sécurité

Une soudure moletée de 9 mm de large garantit une résistance parfaite avec une pelabilité facile et sûre.

Interfaces de communication

Une interface USB permet la connexion à la clé USB standard.

Traçabilité

Le modèle minirò H-poly VP Evo permet une traçabilité complète de tous les paramètres de soudure sur une clé USB standard.

Emballage

Le modèle minirò H-poly VP Evo convient pour la soudure des sachets en LDPE, des sachets collecteurs et d'autres systèmes de barrière stérile fabriqués et soudables connus, Tyvek® non enduit.

Interface homme/machine

Le modèle minirò H-poly VP Evo est équipé d'un écran numérique à 16 caractères sur 2 lignes et d'un clavier large et clair.

Nettoyage et désinfection

Le carter supérieur en acier inoxydable permet un nettoyage et une désinfection facile et efficace.

Poste d'impression

Toutes les données demandées peuvent être imprimées avec une imprimante d'étiquettes liée à la soudeuse.

Économie d'énergie

Tous nos soudeuses médicales sont conçues et fabriquées pour permettre l'optimisation des processus, en respectant pleinement les économies d'énergie.





Soudeuse à défilement continu

rebi *Evo* - rebi Prt *Evo* rebi VP *Evo*

Validation du processus d'emballage

Le modèle rebi VP Evo, entièrement conforme à la norme ISO 11607-2 et aux directives internationales EN-ISO TS 16775.

Sécurité

La soudure multi-lignes Gandus de 12 mm de large, fiable et reconnu, garantit une résistance parfaite avec une pelabilité facile et sûre.

Interfaces de communication

Une interface USB permet la connexion à la clé USB standard.

Traçabilité

Le modèle rebi VP Evo permet une traçabilité complète de tous les paramètres de soudage sur une clé USB standard.

Emballage

Tous les modèles rebi conviennent pour la soudure de tous les systèmes de barrières stériles fabriqués et soudables connus, du Tyvek® non enduit, ainsi que de la dernière génération de matériau d'emballage.

Interface homme/machine

Affichage numérique convivial de 8 caractères sur 2 lignes et clavier large et clair.

Nettoyage et désinfection

Le carter supérieur en acier inoxydable permet un nettoyage et une désinfection facile et efficace.

Poste d'impression

Sur le modèle rebi Prt Evo une imprimante matricielle 9 points permet d'imprimer sur l'emballage toutes les données demandées. Sur demande, le modèle rebi VP Evo peut être équipé d'une imprimante intégrée.

Économie d'énergie

Tous nos soudeuses médicales sont conçues et fabriquées pour permettre l'optimisation des processus, en respectant pleinement les économies d'énergie.





Soudeuses dentaires

DN 350 GD 301 *Evo*

Sécurité

Soudure plate de 12 mm de large sur GD 301 Evo et soudure plate de 8 mm de large sur DN 350, garantissent une parfaite résistance de la soudure avec une pelabilité facile et sûre.

Emballage

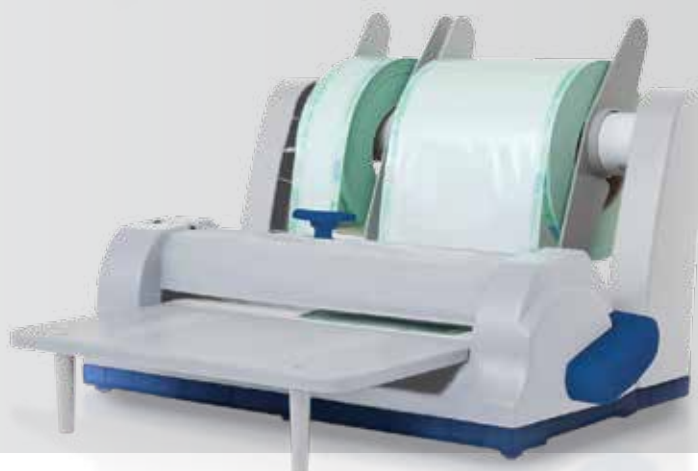
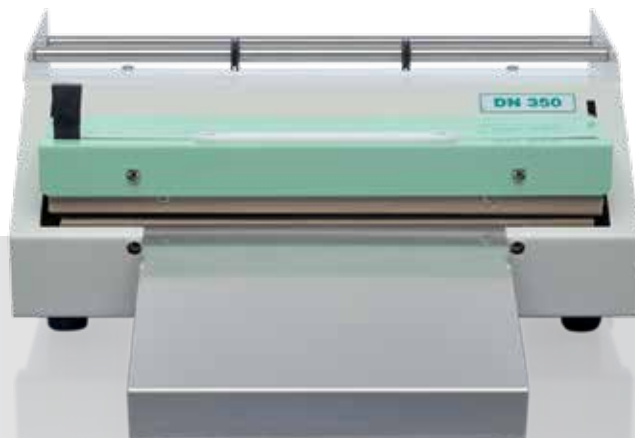
Nos soudeuses dentaires conviennent pour la soudure des systèmes de barrière stérile fabriqués pour stérilisateur à vapeur.

Nettoyage et désinfection

La structure de la GD 301 Evo est un moulage en plastique pour permettre un nettoyage et une désinfection facile et efficace.

Économie d'énergie

Tous nos soudeuses médicales sont conçues et fabriquées pour permettre l'optimisation des processus, en respectant pleinement les économies d'énergie.



Gandus propose des tests en routine pour vous permettre un contrôle quotidien facile, rapide et sûr de votre dispositif de soudure afin se conformer aux normes **EN ISO 11607.1.2 et ASTM F1929**.

BlueTest.it

Test indicateur d'étanchéité de nouvelle génération pour tester vos soudures selon EN ISO 11607.1.2 et ASTM F1929.

Spécialement développé pour vérifier l'intégrité des soudures produites avec vos soudeuses. Convient aux sachets papier/plastique et Tyvek®. Il permet un test à l'encre sûr, facile et rapide.

Fiable sans endommager la soudure car il n'utilise aucune pipette ou autre objet pour remplir la poche, et élimine tout risque de fuite ou de migration du colorant bleu de méthylène.

Facile à utiliser et à vérifier le résultat.

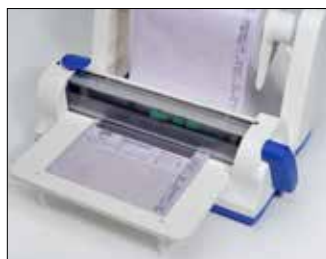
Rapide après pas plus de 5 secondes par test, vous pouvez voir si le test réalisé avec votre appareil est parfait, sécurisé et sûr.



Seal CheckIT

Système de test en routine du dispositif de soudure et pour la qualification opérationnelle selon EN ISO 11607-2: 2006 Process Validation.

Les directives du WFHSS recommandent de tester chaque thermosoudeuses médicales au début de la journée après que la thermosoudeuses soit à température. Sur la base du test initial, la soudeuse peut être libérée pour la journée. Le Gandus Saldatrici Seal CheckIT est un moyen de se conformer aux exigences ISO 11607-2 pour la qualification opérationnelle (OQ) et les tests quotidiens de vos soudeuses médicales.





ACCESSOIRES

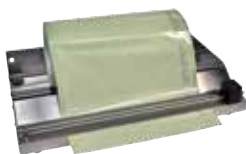
	Accessoire	Modèle de soudeuse
	Table lisse	Pura
	Table lisse	rebi serie
	Table lisse	Medical H 460/610, Medical H ATDP 460/610
	Table lisse	DN 350
	Bande transporteuse motorisée indépendante	minirò H-poly VP Evo
	PS 654 Table lisse	minirò H-seal Evo, minirò H-seal VP Evo, minirò H-net, minirò H-data Evo
	PS 70 Table lisse	minirò H-lan, minirò H-lan Touch
	Table à rouleaux	Pura
	RL 79 Table à rouleaux	minirò H-lan, minirò H-lan Touch
	RL 80 Table à rouleaux	minirò H-seal Evo, minirò H-seal VP Evo, minirò H-net, minirò H-data Evo, serie rebi



ACCESSOIRES

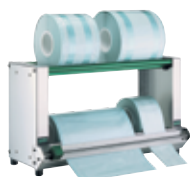
Accessoire

Modèle de soudeuse



PR H40 Dérouleur de gaines
1 rangée avec dispositif de coupe

Tous modèles



PR H50 Dérouleur de gaine
2 rangées avec dispositif de coupe

Tous modèles



PRN 2000 Imprimante d'étiquettes

minirò H-seal VP Evo, minirò H-net,
minirò H-lan, minirò H-lan Touch,
minirò H-poly VP Evo, Pura



Securscan Data
Logiciel de téléchargement
de données Securscan
avec lecteur de codes-barres

minirò H-net, Pura, Vseal.it



SIS
Chassis SI réglable en hauteur,
pour permettre un conditionnement
vertical

SI Med - SI Vacuummed 520/720/1020



SIPO
Table de travail réglable SIPO
(uniquement avec SIS)

SI Med - SI Vacuummed 520/720/1020

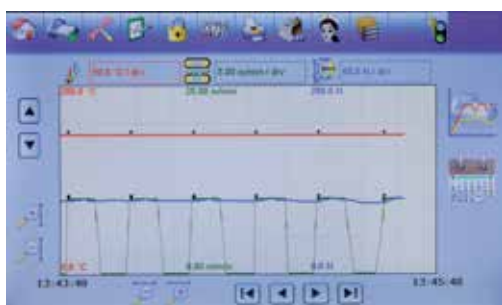


SIRS
Support de sac SIRS
(uniquement sur la version 1020)

SI Med - SI Vacuummed 1020

Services Gandus au processus de Validation

Pour obtenir et maintenir des niveaux de sécurité conformes aux exigences des règles, il est nécessaire que le processus de soudure soit surveillé en permanence, afin d'éviter tout écart par rapport aux normes de qualité fixées. Notre expérience et notre engagement continu garantissent que tous les équipements Gandus Saldatrici répondent aux dernières exigences, nous permettent d'offrir non seulement une gamme de produits qui peuvent assurer le plus haut niveau de sécurité à partir de la norme ISO 11607-2, mais aussi un service totalement dédié au Processus de Validation sur toutes les soudeuses médicales validables Gandus.



Service d'étalonnage

Inspection périodique des soudeuses médicales et délivrance ultérieure du certificat d'étalonnage.

Dans le cadre de notre service après-vente, nous sommes en mesure de fournir une inspection périodique des soudeuses médicales, y compris la délivrance d'un certificat d'étalonnage de la soudeuse, de vérifier l'état des paramètres de soudure et de garantir la conformité aux exigences ISO 11607.2, EN 868-5 et au processus de Validation de la Qualification de performance (QP). Tous les travaux d'entretien et / ou de réparation sont garantis et réalisés uniquement par nos ingénieurs qualifiés, au moyen de métrologie calibrées. Gandus peut également proposer un système de rappel sur les maintenances sous contrat.



Test de résistance de pelabilité

Essais sur les soudures conformément aux procédures UNI EN 868-5 et Qualification de Performance (QP).

La directive UNI EN 868-5 spécifie les contrôles à effectuer sur le sachet et définit les méthodes d'essai à utiliser sur les sachets thermosoudés et les gaines. En utilisant des instruments étalonnés, Gandus Saldatrici propose un service de test de résistance à la pelabilité sur la soudure, à la fois sur des sachets stérilisés et sur des sachets non stérilisés, conformément aux exigences de la norme UNI EN 868-5 et de la qualification des performances du processus de Validation (QP).

Service de conseil en Validation (QI, QO)

Les qualifications d'installation et d'exploitation font partie intégrante du processus de Validation et établissent des repères qualités qui ne peuvent être contournés.

QI - Processus d'obtention et de documentation des preuves que l'équipement a été fourni et installé conformément à ses spécifications. Gandus Saldatrici aide les clients à garantir que les conditions de travail parfaites soient satisfaites dans le but ultime de la plus grande sécurité. QO - Processus d'obtention et de documentation des preuves que l'équipement installé fonctionne dans des limites prédéterminées lorsqu'il est utilisé conformément à ses procédures opérationnelles. Gandus Saldatrici aide les clients à garantir que la soudure du sachet requise pour la Validation est atteinte dans toute la plage de tolérance des données des paramètres de soudure. Si les valeurs sont positives, les certificats QI et QO sont émis, ainsi que les rapports de soudure.

MODÈLES

Vseal.it

Pura
mini-rò H-lan touch

mini-rò H-lan
mini-rò H-net Evo
mini-rò H-seal VP Evo
mini-rò-poly VP
rebi VP Evo

mini-rò H-data Evo
mini-rò H-seal Evo
rebi Prt Evo
rebi Evo

Medical H- 460/610
Medical H 460/610
Digital Accutemp
SI Med / SI Vacuummed
520/720/1020

DN 350
GD 301 Evo

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Alluminio		Pura				
Acciaio inox	•	•	•	•	•	
Acciaio verniciatura epossidica	•	lan touch	•	•	Medical H	DN 350
Stampaggio plastico ad iniezione						GD 301 Evo
Guida regolabile incorporata		•	•	•		
Bordo libero regolabile		•	•	•	•	•
Sistema di taglio incorporato	•				•	•

SOUDURE

Soudeuse à défilement continu		•	•	•		
Soudure par impulsion					•	DN 350
Chaleur constante	•					GD 301 Evo
Type de soudure	Chevron multiligne	Multiligne (plat en option)	Multiligne (plat en option) poly VP moletée (plat en option)	Multiligne (plat en option)	Plat	Plat
Largeur de soudure (mm)	11,5	15	lan, net, seal VP = 15 rebi VP = 12 - poly VP = 9	data, seal = 15 rebi Prt, rebi = 12	8	DN 350 = 8 GD 301 Evo = 12
Longueur de soudure (mm)	300	Illimité	Illimité	Illimité	Medical H = 460/610 Medical H D.A. = 460/610 SI Med/Vmed = 520/720/1020	DN 350 = 350 GD 301 Evo = 300
Distance de soudure-produit médical (mm)		≥30 selon les normes Din	≥30 selon les normes Din	≥30 selon les normes Din	≥30 selon les normes Din	≥30 selon les normes Din

MATÉRIAUX SOUDABLES À LA CHALEUR

Sachet / gaine EN 868-5	•	•	•	•	•	•
Sachet / gaine Tyvek®	•	•	•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Sachet papier EN 868-4		•	•	•	•	•
Sachet / gaine à soufflet	•	•	•	•	•	•
Sachet AL laminées		•	•	•	•	
Sachet en PP		•	•	•	•	DN 350
Sacs d'en-tête			poly VP		•	DN 350
Polyéthylène			poly VP		•	DN 350
Sachet / gaine Ultra®	•	•	•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	

ISO 11607-2

Validation de la soudure par le contrôle autom. des paramètres de soudures critiques	•	•	•		Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Contrôle de la température	•	•	•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Contrôle de la force	•	•	•		Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Contrôle de vitesse	•	•	•			
Contrôle du temps					•	•
Enregistrement des paramètres de soudure	•	•	•		Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Visualisation des paramètres de soudure	•	•	•		Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Sonde de température de surchauffe	•	•	•	seal, rebi		
Diagnostic et contrôle du fonctionnement de la soudure	•	•	•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Tolérance de température d'alarme et d'arrêt +/- 5 ° C (DIN 58953-7)	•	•	•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Tolérance réglable d'alarme et d'arrêt	•	•	•	seal, rebi	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Forcer l'alarme et arrêt	•	•	•		Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Alarme vitesse / temps et arrêt	•	•	•		Medical H D.A., SI Med/Vmed	

CERTIFICATIONS / SÉCURITÉ

UNI EN ISO 11607-2: 2006	•	•	•		Medical H D.A., SI Med/Vmed	
UNI EN 868-5: 2009	•	•	•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	•
EN ISO TS 16775	•	•	•			
DIN 58953-7	•	•	•	•	•	•
Directive 2006/42 / CE	•	•	•	•	•	DN 350
Directive 2014/30 / UE	•	•	•	•	•	•
Directive 2014/35 / UE	•	•	•	•	•	•
UNI / TR 11408: 2011	•	•	•		Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Fabriqué dans une entreprise certifiée système qualité UNI EN ISO 9001: 2015	•	•	•	•	•	•

Caractéristiques techniques

MODÈLES

Vseal.it

Pura
mini^rò H-lan touch

mini^rò H-lan
mini^rò H-net *Evo*
mini^rò H-seal VP *Evo*
mini^rò-poly VP
rebi VP *Evo*

mini^rò H-data *Evo*
mini^rò H-seal *Evo*
rebi Prt *Evo*
rebi *Evo*

Medical H- 460/610
Medical H 460/610
Digital Accutemp
SI Med / SI Vacuummed
520/720/1020

DN 350
GD 301 *Evo*

PARAMÈTRES

Vitesse de soudure (mt/min)	0,4 - 7	10 Pura 3 -13 lan touch	lan, net, seal VP = 10 poly VP, rebi VP = 6	data, seal = 10 rebi = 6		
Temps de soudure (sec.)					•	DN 350
Température maximale de soudure (°C)	230	200	200 poly VP = 220	200	Medical H D.A.=250 SI Med/Vmed=200	
Référence Force de soudure (N)	75	100	lan, net, seal VP = 100 poly VP, rebi VP = 85	Auto-ajustable	Medical H / H D.A. environ 850 N SI Med/Vmed environ 750 N	GD 301 <i>Evo</i> auto-ajustable
Tolérance de température	± 1%	± 1%	± 1%	± 1%	Medical H D.A., SI Med/Vmed ± 1%	
Gamme de force (N)	55-100	80-120	lan, net, seal VP = 80 - 120 poly VP, rebi VP = 70 - 102		Medical H D.A.,= 820-920 SI Med/Vmed = 700-1050 (selon le modèle)	
Contrôle de la surchauffe	•	•	•	•		

ÉTALONNAGE

Fonction d'auto-étalonnage de la température	•	•	•	seal / rebi	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Contrôle automatique de la batterie du thermocouple et de l'état du serveur au démarrage	•	•	•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Calibrage de la température	•	•	•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Calibrage de la force	•	•	•		Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Calibrage de la vitesse	•	•	•			
Calibrage de l'heure					Medical H D.A., SI Med/Vmed	

LES FONCTIONS

Microprocesseur	•	•	•	•	•	
Menu multilingue	•	•	•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Photocellule de démarrage		•	• (no poly VP)	•		
Photocellule d'impression		•	lan, net	data		
Réglage de la vitesse	•	lan touch				
Réglage de la température	•	•	•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Réglage de la force	•	•				
Réglage de l'heure					•	DN 350
Réglage des opérateurs	•	•	•	data		
Paramétrage des lots	•	•	•	data		
Paramétrage des catalogues	•	•	lan, net, seal VP, poly VP			
Configuration des programmes d'emballage	•	•				
Réglage des dates d'expiration		•	lan, net, seal VP, poly VP	data		
Stand by		•	•	•		
Économie d'énergie	•	•	•	•	•	•
Thermostat de sécurité	•	•	•	•		
La batterie embarquée assure la conservation des données même lorsque la soudeuse est éteinte	•	•	•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
État des périphériques et contrôle diagnostique au démarrage	•	•	•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Mot de passe des paramètres	•	•	lan, net			
Mot de passe de maintenance	•	•	lan, net			
Arrêt de l'affichage	•	•	•	seal, rebi	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Compteur absolu	•	•	•	seal, rebi		
Compteur réglable	•	•	lan, net, seal VP, poly VP	seal	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Compteur de maintenance	•	•	lan, net, seal VP, poly VP			
Fonction horloge	•	•	•	data, rebi Prt	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Fonction calendrier	•	•	•	data, rebi Prt	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Bip sonore activé / désactivé	•	•	•	seal, rebi		
Maintenance programmée		•	lan, net, seal VP, poly VP			

MODÈLES

Vseal.it

Pura
miniò H-lan touch

miniò H-lan
miniò H-net Evo
miniò H-seal VP Evo
miniò-poly VP
rebi VP Evo

miniò H-data Evo
miniò H-seal Evo
rebi Prt Evo
rebi Evo

Medical H- 460/610
Medical H 460/610
Digital Accutemp
SI Med / SI Vacuummed
520/720/1020

DN 350
GD 301 Evo

FONCTION VIDE

Pompe à vide Venturi					SI Vmed	
Capacité d'aspiration d'air 11,3 m³ / h					SI Vmed	
Injection de gaz					SI Vmed	
Fonction de temps de vide					SI Vmed	
Fonction de temps de réinjection gaz					SI Vmed	
9 programmes réglables					SI Vmed	

INTERFACES

Display		Pura - 4,3" a colori lan touch - 7" a colori	lan, net - 4 linee 20 cht seal VP, poly VP - 2 linee 16 cht rebi VP - 2 linee 8 cht	data, seal - 2 linee 16 cht rebi Prt, rebi - 2 linee 8 cht	Medical H D.A., SI Med/Vmed 4 linee 20 cht	
Écran tactile d'affichage		•				
Clavier à membrane			•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Système d'exploitation Windows® CE		lan touch				
Connexion PC		•	lan, net		Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Contrôle à distance via VNC / Ethernet		lan touch				
Télécommande					Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Imprimante d'étiquettes		•	lan, net, seal VP, poly VP			
Scanner de codes à barres		Pura	net			
Réseau LAN		•	lan			
Port USB		•	lan, net, seal VP, poly VP		Medical H D.A.	
Port RS 232					SI Med/Vmed	
Port DIAG		•	net, seal VP, poly VP, rebi VP			
Port Ethernet		•	lan			
Données de configuration pour la connexion Ethernet		•	lan			
Sauvegarde des enregistrements sur PC		•			Medical H D.A., SI Med/Vmed	

FONCTIONS D'IMPRIMANTE INTÉGRÉES

Imprimante intégrée		•	lan, net, rebi VP,	data, rebi Prt		
Impression marche / arrêt		•	lan, net	data, rebi Prt		
Symboles EN		•	lan, net	data, rebi Prt		
Symboles CE		•	lan, net			
Impression des lignes		Pura=1 ligne - lan touch=2 lignes	lan=2 lignes - net=1 ligne	data=1 ligne - rebi Prt =1 ligne		
code à barre		lan touch	lan			
Position d'impression réglable		•	lan, net	data, rebi Prt		
Image d'impression standard ou avec rotation de 180 °		•	lan, net			
Ajustement automatique de l'impression suivant la largeur du sachet		•	lan			
Formats d'impression réglables		•	lan, net			
Dimensions des caractères réglables		•	lan, net	data		
Séquence d'impression réglable		•	lan, net			
Production et date d'expiration		•	lan, net	data, rebi Prt		
Code alphanumérique du lot et de l'opérateur		•	lan, net	data		
Chaînes de catalogue		•	lan, net			
Numéro progressif du sachet		•	lan, net			
ID du sachet et de la soudeuse		•	lan, net			
Vitesse de défilement		•	lan, net			
Température de soudure		•	lan, net			
Force de soudure		•	lan, net			
Impression du rapport de soudure		•	lan, net			

MODÈLES

Vseal.it

Pura
minirò H-lan touch

minirò H-lan
minirò H-net *Evo*
minirò H-seal VP *Evo*
minirò-poly VP
rebi VP *Evo*

minirò H-data *Evo*
minirò H-seal *Evo*
rebi Prt *Evo*
rebi *Evo*

Medical H- 460/610
Medical H 460/610
Digital Accutemp
SI Med / SI Vacuummed
520/720/1020

DN 350
GD 301 *Evo*

FONCTIONS DE L'IMPRIMANTE D'ÉTIQUETTES

Imprimante d'étiquettes		•	lan, net, seal VP, poly VP		
Impression marche / arrêt		•	lan, net, seal VP, poly VP		
Symboles CE		•	lan, net, seal VP, poly VP		
code à barre		•	lan, net, seal VP, poly VP		
Réglage des dimensions de l'étiquette		•	lan, net, seal VP, poly VP		
Image d'impression standard ou avec rotation de 180 °		lan touch	lan, seal VP, poly VP		
Impression d'étiquettes multiples		lan touch	seal VP, poly VP		
Séquence d'impression réglable		•	lan, net, seal VP, poly VP		
Production et date d'expiration		•	lan, net, seal VP, poly VP		
Code alphanumérique du lot et de l'opérateur		•	lan, net, seal VP, poly VP		
Chaînes de catalogue		•	lan, net, seal VP, poly VP		
Numéro progressif du sachet		•	lan, net, seal VP, poly VP		
ID du sachet et de la soudeuse		•	lan, net, seal VP, poly VP		
Vitesse de défilement		•	lan, net, seal VP, poly VP		
Température de soudure		•	lan, net, seal VP, poly VP		
Force de soudure		•	lan, net, seal VP, poly VP		
Impression du rapport de soudure		•	lan, net, seal VP, poly VP		

PÉRIPHÉRIQUES EXTERNES

Imprimante d'étiquettes		•	lan, net, seal VP, poly VP		
Scanner de codes à barres	•	•	net		

TRAÇABILITÉ ET LOGICIEL

Traçabilité via Ethernet		lan touch	lan		
Traçabilité via le port série			net		Medical H D.A.
Traçabilité grâce à la mémoire locale		lan touch			
Traçabilité via une clé USB	•	Pura	net, rebi VP, seal VP, poly VP		
Traçabilité via l'interface DIAG					SI Med/Vmed
Logiciel de téléchargement de données SECURSCAN	•	Pura	net		
Logiciel de connexion à distance VNC		lan touch			
Logiciel de connexion à distance de visualisation Ropex					Medical H D.A., SI Med/Vmed

BASE DE DONNÉES

Sauvegarde des textes		•	lan, net, seal VP, rebi VP, poly VP		
Enregistrement de l'identifiant de la soudeuse		•	lan, net, seal VP, rebi VP, poly VP		
Economie des opérations		•	lan, net, seal VP, rebi VP, poly VP	data	
Sauvegarde de la date d'expiration		•	lan, net, seal VP, poly VP	data, rebi Prt	
Sauvegarde du code par lots		•	lan, net, seal VP, rebi VP,	data	
Programmes préréglables	•	•			

SOURCE DE COURANT

Alimentation (VAC) monophasée	100; 110/115; 230/240	100; 110/115; 230/240	100; 110/115; 230/240	100; 110/115; 230/240	100; 110/115; 230/240	DN 350 = 110/115-230 GD 301 <i>Evo</i> = 230
Fréquence (Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Multi-fréquence	•	•	•	•	•	•
Puissance maximale (W)	650	600 touch 650 pura	lan = 650 net = 600 seal VP = 600 poly VP, rebi VP = 500	data = 600 seal = 600 rebi Prt = 500 rebi = 500	Medical H = 1700/2100 Medical H D.A., = 2100/2500 SI Med/Vmed = 2500/3000	DN 350 = 900 GD 301 <i>Evo</i> = 300

MODÈLES

Vseal.it

Pura
minirò H-lan touch

minirò H-lan
minirò H-net *Evo*
minirò H-seal VP *Evo*
minirò-poly VP
rebi VP *Evo*

minirò H-data *Evo*
minirò H-seal *Evo*
rebi Prt *Evo*
rebi *Evo*

Medical H- 460/610
Medical H 460/610
Digital Accutemp
SI Med / SI Vacuummed
520/720/1020

DN 350
GD 301 *Evo*

ACCESSOIRES

Table lisse	•	•	•	•	•	DN 350
Table à rouleaux		•	•	•		
Dérouleur de gaine	•	•	•	•	•	•
Bande de transport motorisé			poly VP			
Imprimante d'étiquettes à transfert thermique		•	lan, net, seal VP, poly VP			
Scanner de codes à barres	•	•	net			
Module Ethernet		Pura	lan			
Logiciel de téléchargement de données Securscan	•	Pura	net			

PRESTATIONS DE SERVICE

Test de résistance de la soudure EN 868-5	•	•	•	•	•	•
Calibration de la soudeuse	•	•	•	•	Medical H D.A., SI Med/Vmed	
Entretien	•	•	•	•	•	•

DIMENSIONS / POIDS

Dimensions (LxPx mm)	590x520x300	Pura 553x264x192 lan touch 621x300x330	lan 621x300x330 net 554x270x222 seal VP 554x270x222 rebi VP 473x235x181 poly VP 554x270x237	data 554x270x222 seal 554x270x222 rebi Prt 473x235x181 rebi 473x235x181	Medical H 460 / Medical H D.A 460 560x360x220 Medical H 610 / Medical H D.A 610 710x360x220 SI Med/Vmed 590x487x241 - 790x487x241 - 1110x487x232	DN 439x311x175 GD 301 <i>Evo</i> 452x412x307
Poids	34 Kg	Pura 18 Kg lan touch 26 Kg	lan 26 Kg net 18,5 Kg seal VP 15 Kg poly VP 18 Kg rebi VP 12,5 Kg	data 18 Kg seal 15 Kg rebi Prt 13,6 Kg rebi 12,5 Kg	Medical H 30/37 Kg Medical H D.A. 30/37 Kg SI Med/Vmed 34/36/46 Kg	DN 18 Kg GD 301 <i>Evo</i> 3 Kg



gandus[®]

SALDATRICI

Medical Sealers Division

We care

Depuis plus de 60 ans, Gandus Saldatrici est une référence pour la production de soudeuses et de lignes de conditionnement pour l'emballage dans des sacs thermosoudés.

Son développement régulier est prouvé par sa présence constante sur les marchés de l'emballage les plus avancés technologiquement: médical, sous vide, atmosphère modifiée, systèmes de dosage, conditionneuses automatiques, lignes complètes. Aujourd'hui, Gandus Saldatrici peut vous proposer une gamme large et complète de matériels, qui comprend 33 modèles différents disponibles dans plus de 100 versions.

Avec son réseau de vente développé à l'international, Gandus Saldatrici est désormais représenté dans plus de 30 pays à travers le monde. Les machines sont conçues et construites selon les contrôles qualitatifs les plus stricts et conformément à la réglementation ISO 9001: 2015.

La qualité est notre vocation.



gandus®
SALDATRICI

Medical Sealers Division

Gandus Saldatrici S.r.l. socio unico

Via Milano, 5 - 20010 Cornaredo (Milano) - Italy
Tel. +39 02 93.19.41 - Fax + 39 02 93.56.88.03
info@gandus.it - www.gandus.it

Gandus France

11ter, rue de Bretagne - 53240 ANDOUILLE - FRANCE
Tel. +33 6 99 94 70 70
contact.gandusfrance@gmail.com



09/2020